

(第1面)



産業廃棄物処理計画実施状況報告書

平成26年6月30日

鳥取県知事 様

提出者

住 所 鳥取県鳥取市用瀬町美成323番地1

氏 名 因幡環境整備株式会社

代表取締役 國岡 稔

(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)

電話番号 0858-87-6668



廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第10項の規定に基づき、平成25年度の産業廃棄物処理計画の実施状況を報告します。

事業場の名称	いなばエコ・リサイクルセンター
事業場の所在地	鳥取県鳥取市船木118番地1
事業の種類	プラスチック製品製造業
産業廃棄物処理計画における計画期間	平成25年4月1日～平成26年3月31日

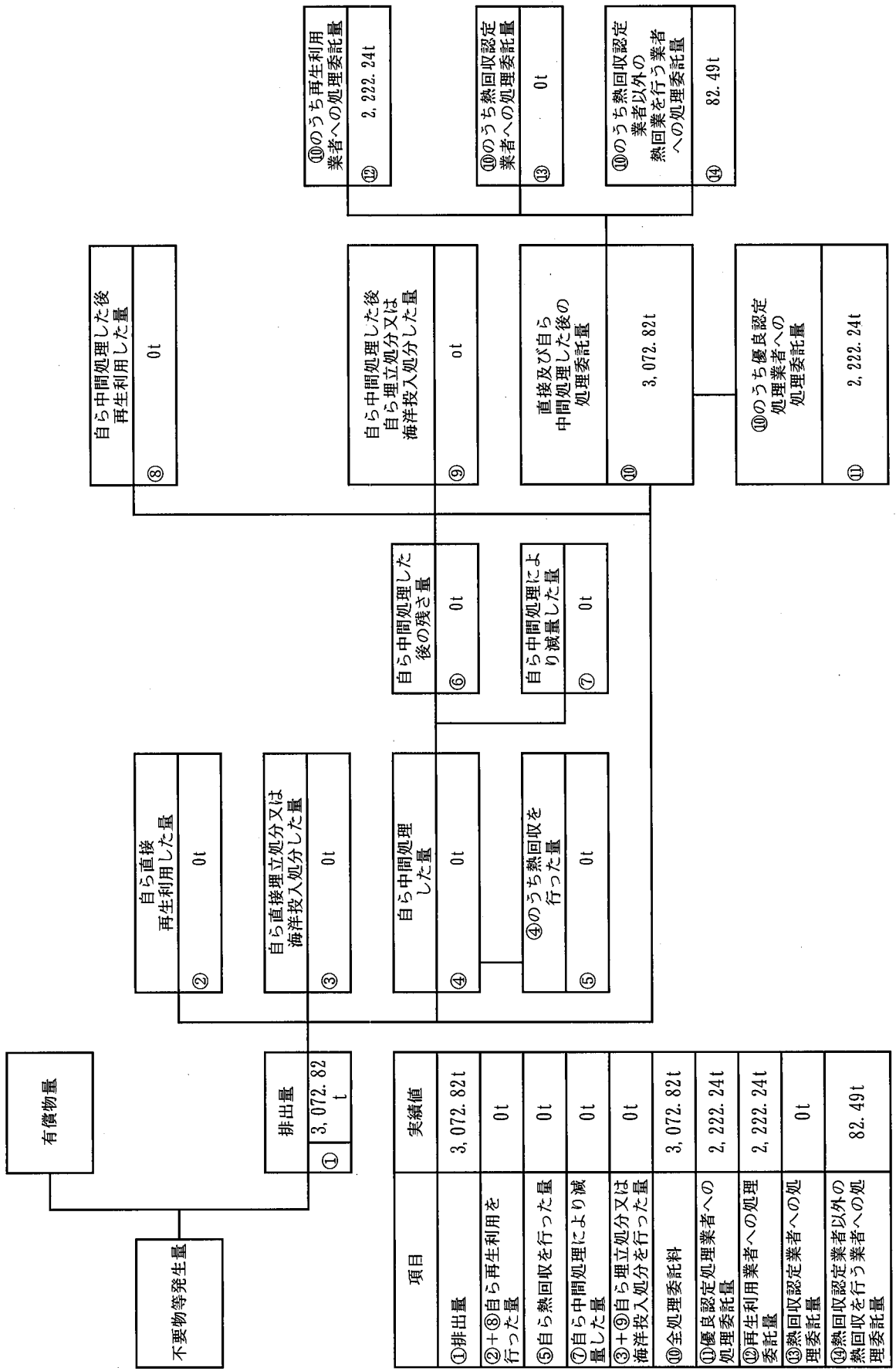
産業廃棄物処理計画における目標値

項目	目標値	項目	目標値
排 出 量	3,641.4 t	全処理委託量	3,641.4 t
自ら再生利用を行う産業廃棄物の量	0 t	優良認定処理業者への処理委託量	2,394.73 t
自ら熱回収を行う産業廃棄物の量	0 t	再生利用業者への処理委託量	1,490.83 t
自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量	0 t	認定熱回収業者への処理委託量	0 t
自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	0 t	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	140.31 t

※事務処理欄

(産業廃棄物の種類：廃プラスチック)

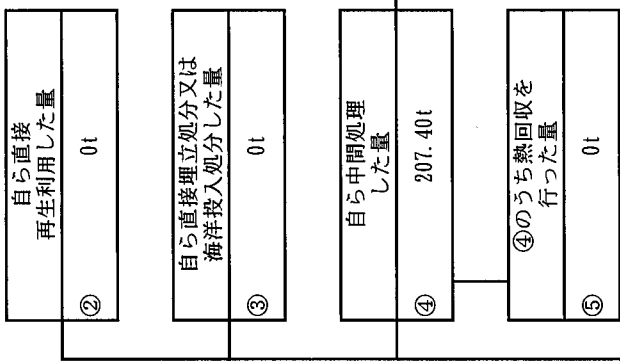
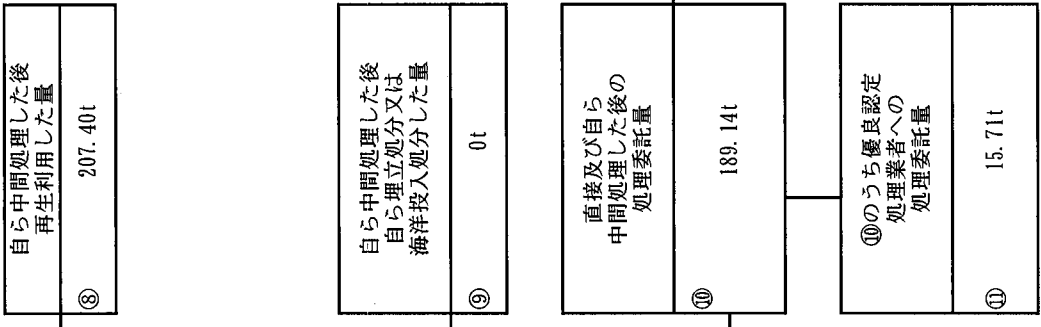
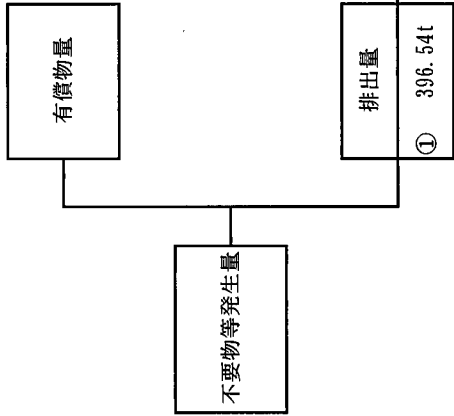
計画の実施状況



項目	実績値
①排出量	3,072.82t
②+⑧自ら再生利用を行った量	0t
⑤自ら熱回収を行った量	0t
⑦自ら中間処理により減量した量	0t
③+④自ら埋入処分又は海洋投入処分を行った量	0t
⑩全処理委託料	3,072.82t
①優良認定処理業者への処理委託量	2,222.24t
②再生利用業者への処理委託量	2,222.24t
③熱回収認定業者への処理委託量	0t
④熱回収認定業者以外の業者へ行う業者への処理委託量	82.49t

(産業廃棄物の種類：汚泥)

計画の実施状況

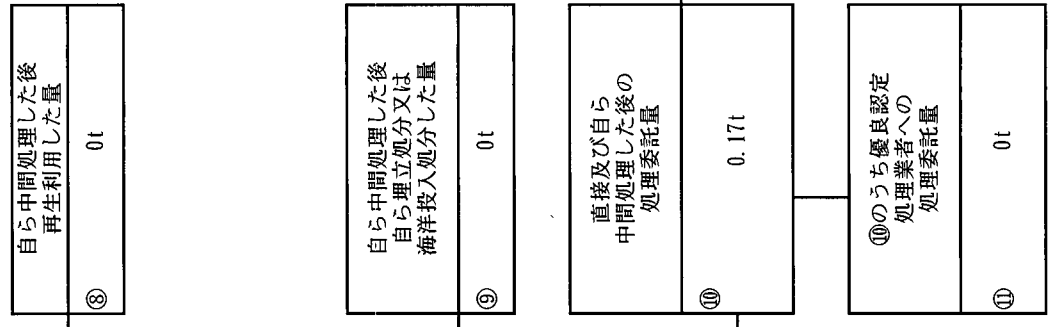
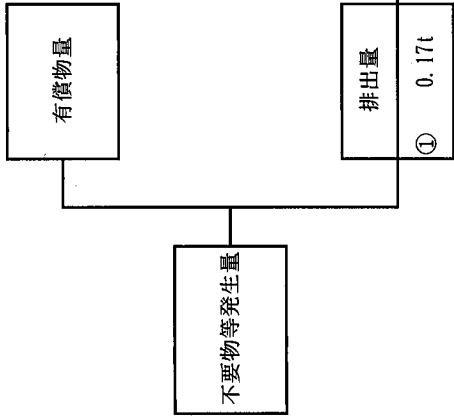


項目	実績値
①排出量	396.54t
②+⑧自ら再生利用を行った量	207.40t
⑤自ら熱回収を行った量	0t
⑦自ら中間処理により減量した量	0t
③+⑨自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った量	0t
⑩全処理委託料	189.14t
⑪優良認定処理業者への処理委託量	15.71t
⑫再生利用業者への処理委託量	173.43t
⑬熱回収認定業者への処理委託量	0t
⑭熱回収認定業者以外の業者への処理委託量	0t

⑩のうち再生利用業者への処理委託量 ⑫	173.43t
⑩のうち熱回収認定業者への処理委託量 ⑬	0t
⑩のうち熱回収認定業者以外の業者を行う業者への処理委託量 ⑭	0t

(産業廃棄物の種類：ガラス・陶磁器くず)

計画の実施状況

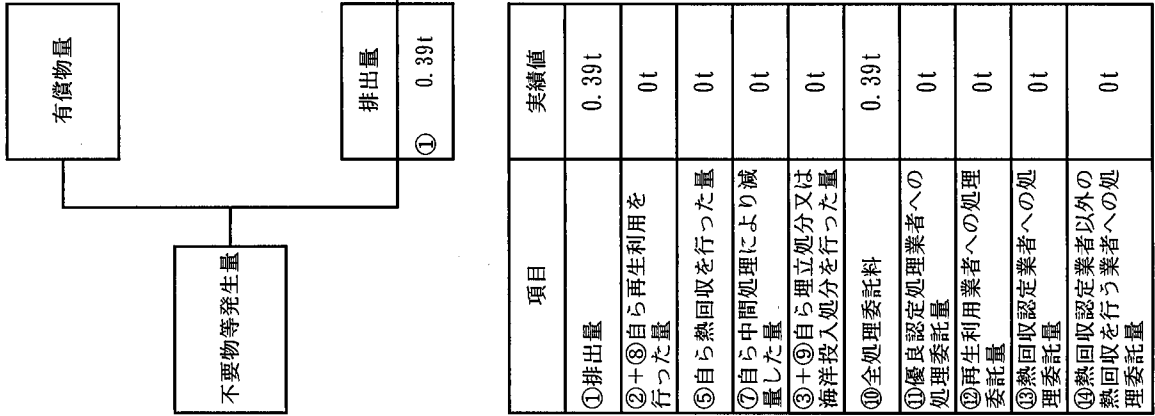


項目	実績値
①排出量	0.17t
②+⑧自ら再生利用を行った量	0t
⑤自ら熱回収を行った量	0t
⑦自ら中間処理により減量した量	0t
③+⑨自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った量	0t
⑩全処理委託料	0.17t
⑪優良認定処理業者への処理委託量	0t
⑫再生利用業者への処理委託量	0t
⑬熱回収認定業者への処理委託量	0t
⑭熱回収認定業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0t

⑩のうち再生利用業者への処理委託量	0t
⑫	0t
⑩のうち熱回収認定業者への処理委託量	0t
⑬	0t
⑩のうち熱回収認定業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0t
⑭	0t

(産業廃棄物の種類：金属くず・汚泥(廃乾電池) )

計画の実施状況



項目	実績値
①排出量	0.39t
②+⑧自ら再生利用を行った量	0t
⑤自ら熱回収を行った量	0t
⑦自ら中間処理により減量した量	0t
③+⑨自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った量	0t
⑩全処理委託料	0.39t
⑪優良認定処理業者への処理委託量	0t
⑫再生利用業者への処理委託量	0t
⑬熱回収認定業者への処理委託量	0t
⑭熱回収認定業者以外の業者への処理委託量	0t

⑧	自ら中間処理した後再生利用した量	0t
⑨	自ら中間処理した後自ら埋立処分又は海洋投入処分した量	0t
⑩	直接及び自ら中間処理した後の処理委託量	0.39t
⑪	⑩のうち優良認定処理業者への処理委託量	0t

⑫	⑩のうち再生利用業者への処理委託量	0t
⑬	⑩のうち熱回収認定業者への処理委託量	0t
⑭	⑩のうち熱回収認定業者以外の業者を行う業者への処理委託量	0t

(産業廃棄物の種類：廃油)

計画の実施状況

